



Superior Clamping and Gripping



Information sur le produit

Pince pour petites pièces MPG-plus 25

MPG-plus

Pince pour petites pièces

Efficace. Rapide. Longs doigts.

Pince MPG-plus pour petites pièces

Pince parallèle à 2 doigts pour petites pièces avec guidage à billes

Domaines d'application

Préhension et manipulation de pièces de petite à moyenne taille dans des environnements peu pollués comme l'assemblage, le contrôle, les industries médicales et pharmaceutiques

Avantages – Vos bénéfices

Guidage à rouleaux pour une préhension précise grâce au guidage à faible jeu des mors de base

Mors de base à double guidage à rouleaux assurant faible friction et fonctionnement en douceur

Capacité de charge optimisée adaptée à l'utilisation de longs doigts de préhension

Entraînement par piston ovale pour des forces de préhension maximales

Détection avec détecteur magnétique pour fiabilité de process maximale

Fixation sur deux faces avec quatre directions de vis de fixation pour un montage universel et flexible de la pince

Alimentation pneumatique par raccordement direct sans tuyaux ou avec raccords à visser pour une alimentation flexible dans tous les systèmes automatisés

Dimension compactes pour des contours de collision minimisés lors de la manipulation de pièce

NOUVEAU : graisse alimentaire comme solution pour les technologies médicales, l'automatisation de laboratoire, les industries pharmaceutique et alimentaire



Tailles
Quantité: 9

m

Poids
0.01 .. 0.63 kg



Force de préhension
9 .. 370 N



Course par doigt
1 .. 10 mm



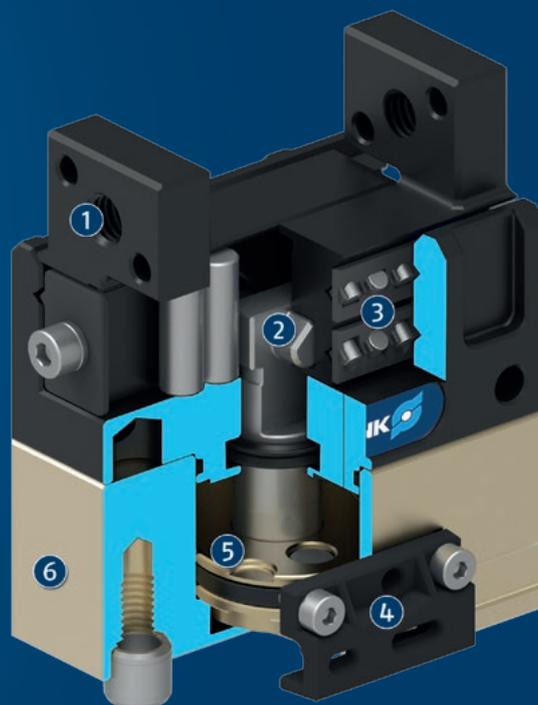
Poids de pièce
recommandé
0.05 .. 1.25 kg

Description du fonctionnement

Le piston ovale est déplacé par l'air comprimé vers le haut et vers le bas.

La rampe forcée transforme ce mouvement axial par ses surfaces obliques, en un déplacement parallèle et

synchronisé des mors de base.



- ① **Mors de base**
pour la fixation des doigts de préhension spécifiques à la pièce
- ② **Principe à rampe forcée**
pour une transmission de force élevée et une préhension concentrique
- ③ **Guidage à rouleaux**
préhension précise grâce au guidage sans jeu des mors de base
- ④ **Détection**
pour la détection de deux positions
- ⑤ **Entraînement par piston ovale**
pour générer la force
- ⑥ **Corps**
avec poids optimisé par l'utilisation d'un alliage d'aluminium haute résistance

MPG-plus

Pince pour petites pièces

Informations générales concernant la gamme

Principe de fonctionnement: Cinématique à rampe forcée

Matériau du corps: Alliage d'aluminium anodisé

Matière du corps: Acier

Matière des mors de base: Acier

Actionnement: pneumatique, par air comprimé filtré selon la norme ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Garantie: 24 mois

Caractéristiques de la durée de vie: sur demande

Etendue de la livraison: Douilles de centrage, joints toriques pour raccordement direct, notice de montage (la notice d'utilisation avec déclaration d'incorporation est disponible en ligne)

Maintien de force de préhension: possible avec maintien mécanique de la force de préhension ou clapet anti-retour SDV-P

Force de préhension: est la somme arithmétique de force individuelle agissant sur chaque mors de base à une distance P (voir schéma).

Longueur des doigts: est mesurée depuis la surface de référence comme la distance P en direction de l'axe principal.

La longueur de doigt maximale admissible est valable jusqu'à la pression d'utilisation nominale. Pour des pressions plus élevées, la longueur de doigt admissible doit être réduite proportionnellement à la pression d'utilisation nominale.

Répétabilité: se définit comme étant la dispersion de la position de fin de course pour 100 courses successives.

Poids de pièce recommandé: est calculé pour une préhension par adhérence avec un coefficient de friction statique de 0,1 et un coefficient de sécurité de 2 pour compenser un glissement de la pièce à une accélération dû à la gravité g. Une préhension de forme ou positive permet des poids de pièce admissible nettement plus élevés.

Temps de fermeture et d'ouverture: sont uniquement les temps où les mors de base et doigts de préhension sont en mouvement. Les temps de commutation des distributeurs, les temps de remplissage des tuyaux, ou les temps de réponse des automates ne sont pas inclus et doivent être pris en compte lors du calcul des temps de cycle.

Exemple d'application

Unité pneumatique Pick & Place pour les petits composants

- 1 Système de support à colonne
- 2 Module linéaire CLM
- 3 Pince parallèle à 2 doigts MPG-plus



SCHUNK vous en offre plus ...

Les composants suivants augmentent encore la productivité du produit – pour un maximum de fonctionnalité, flexibilité, fiabilité et suivi de fabrication.



Module de rotation



Module linéaire



Unité Pick & Place



Changeur outils manuel



Valve rapportée



Clapet anti-retour



Plaque interface



Ébauches de doigts



Détecteur de position flexible



DéTECTEURS magnétiques



DéTECTEURS de proximité inductifs

① Des informations supplémentaires sur ces produits sont disponibles sur les pages produits suivantes ou sur notre site internet [schunk.com](https://www.schunk.com).

Options et informations particulières

Versión de maintien de la force de préhension AS / IS: La version avec maintien mécanique de la force de préhension garantit une force de préhension minimale, y compris en cas de chute de pression. Dans la version AS/IS, cela agit comme une force de fermeture. Dans la version IS, cela agit comme force d'ouverture.

Plaques interfaces optionnelles: permettent la fixation par l'avant de la pince

Versión précise P: pour une précision maximale

Versión FPS pour capteur de position flexible: Cette version est à utiliser avec le détecteur de positions flexible FPS et permet de détecter plusieurs positions de préhension.

Versión avec protection HUE: Protège entièrement la pince contre les influences extérieures.

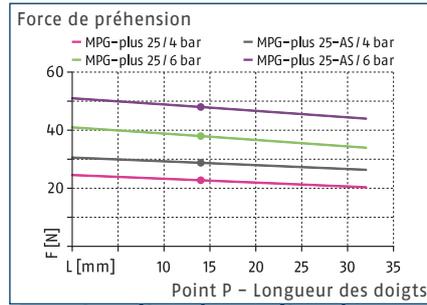
Graisse alimentaire: Les exigences de la norme EN 1672-2:2020 ne sont pas entièrement satisfaites. Les certificats NSF correspondants sont disponibles sur le site <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> en utilisant les informations sur les graisses figurant dans la notice I d'utilisation.

MPG-plus 25

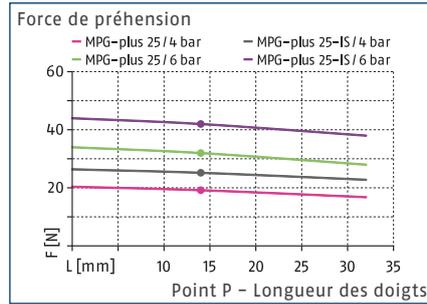
Pince pour petites pièces



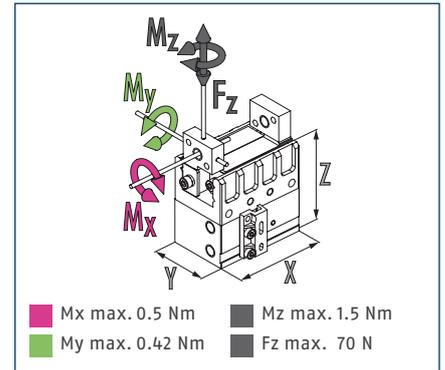
Force de préhension, préhension extérieure



Force de préhension, préhension intérieure



Dimensions et charges max.

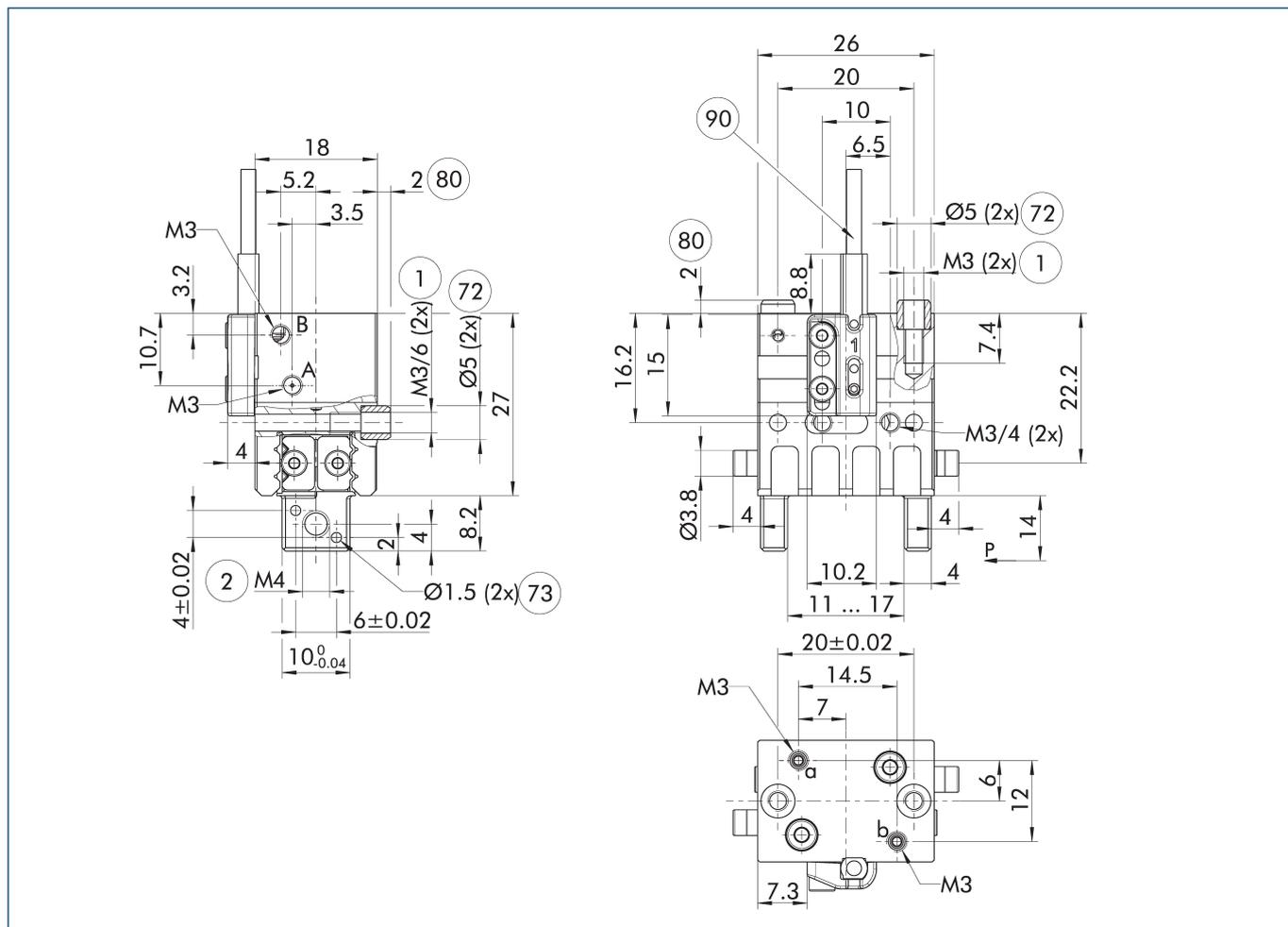


① Les moments et les forces indiqués correspondent à des valeurs statiques et s'appliquent à chacun des mors de base et peuvent survenir simultanément. Ils peuvent s'ajouter au moment produit par la force de préhension elle-même.

Caractéristique techniques

Description		MPG-plus 25	MPG-plus 25-AS	MPG-plus 25-IS	MPG-plus 25-FPS
ID		0305501	0305502	0305503	0305504
Course par doigt	[mm]	3	3	3	3
Force de fermeture/ouverture	[N]	38/32	48/-	-/41	38/32
Force du ressort min.	[N]		10	9	
Poids	[kg]	0.06	0.07	0.07	0.06
Poids de pièce recommandé	[kg]	0.19	0.19	0.19	0.19
Consommation de fluide course double	[cm³]	0.8	2.5	2	0.8
Pression d'utilisation min./nom./max.	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	2/6/8
Temps de fermeture/ouverture	[s]	0.017/0.017	0.017/0.033	0.033/0.017	0.017/0.017
Temps de fermeture/ouverture avec ressort	[s]		0.10	0.10	
Longueur de doigt max. admissible	[mm]	32	32	32	32
Poids de doigt max. admissible	[kg]	0.02	0.02	0.02	0.02
Indice de protection IP		30	30	30	30
Température ambiante min./max.	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90
Répétabilité	[mm]	0.02	0.02	0.02	0.02
Catégorie salle blanche ISO 14644-1:2015		6	6	6	6
Dimensions X x Y x Z	[mm]	26 x 18 x 27	26 x 18 x 39.8	26 x 18 x 39.8	26 x 18 x 38.8
Options et leurs caractéristiques					
Version haute température		39305501	39305502	39305503	39305504
Température ambiante min./max.	[°C]	5/100	5/100	5/100	5/100
Version précise		0305506	0305508	0305509	
Version avec protection HUE		1460566	1460568	1460569	
Poids	[kg]	0.09	0.11	0.11	
Indice de protection IP		54	54	54	
Poids de doigt max. admissible	[kg]	0.01	0.01	0.01	
Dimensions X x Y x Z	[mm]	46 x 29.8 x 39.5	46 x 29.8 x 52.3	46 x 29.8 x 52.3	

Vue principale



Le plan présente le modèle de base de la pince en position mors fermés, et n'inclus pas les dimensions des options décrites par la suite.

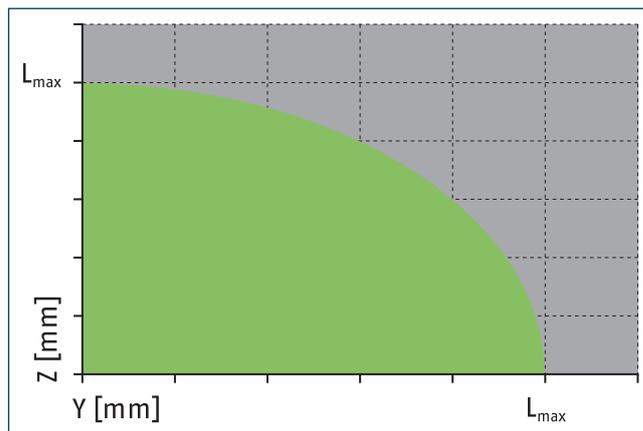
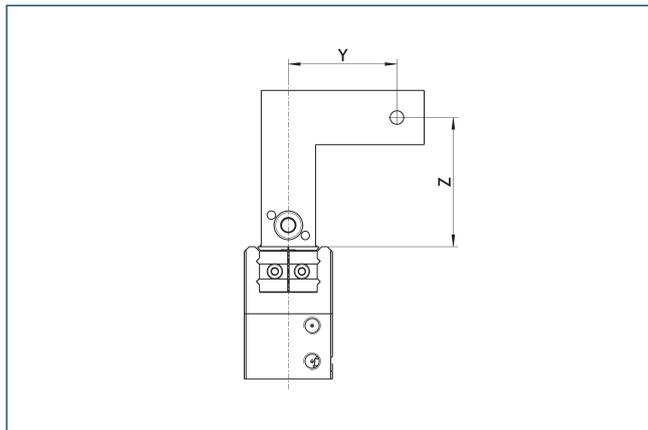
① Le clapet de maintien de pression SDV-P peut être utilisé pour la préhension à la fermeture ou la préhension à l'ouverture, ou en complément du maintien mécanique par ressort de la force de préhension à précontrainte (voir chapitre accessoires du catalogue).

- | | |
|---|--|
| A, a Raccordement principal / direct pour l'ouverture de la pince | ⑦② Ajustement pour douilles de centrage |
| B, b Raccordement principal / direct pour fermeture de la pince | ⑦③ Ajustement pour goupilles de centrage |
| ① Fixation de la pince | ⑧① Dépassement des douilles de centrage |
| ② Fixation des doigts | ⑨① Détecteur MMS 22...-PI2-... |

MPG-plus 25

Pince pour petites pièces

Dépassement maximum autorisé

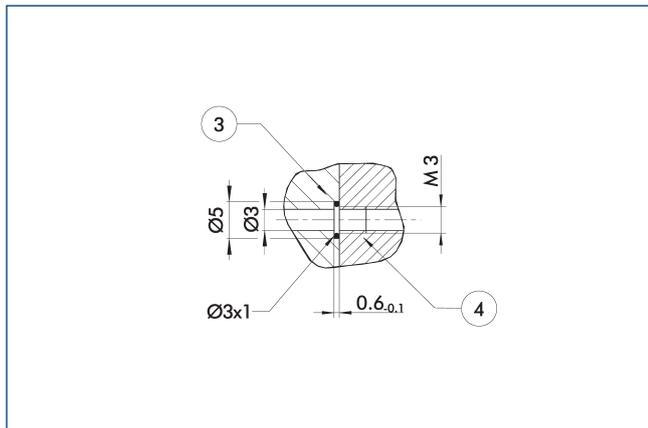


■ Plage admissible

■ Plage non admissible

L^{max} correspond à la longueur de doigt maximale admissible, voir tableau des caractéristiques techniques.

Raccordement direct sans tuyau M3

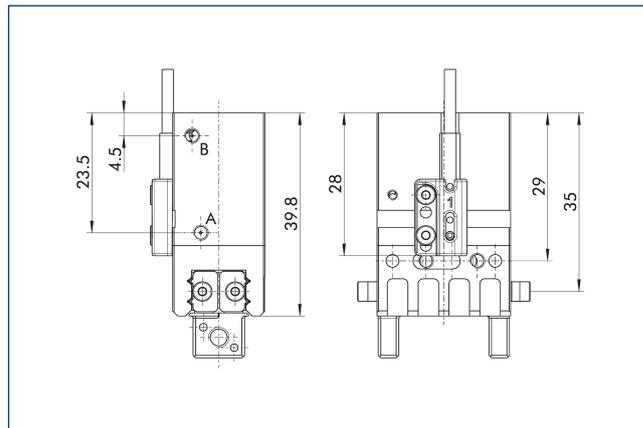


③ Plaque-support

④ Pinces de préhension

Le raccordement direct permet l'alimentation pneumatique sans tuyau. L'alimentation pneumatique passe directement via des passages dans la plaque support.

Maintien de force de préhension AS

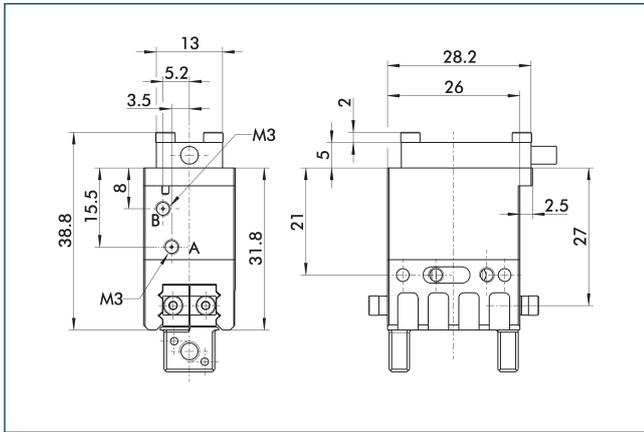


Le maintien mécanique de la force de préhension garantit une force de préhension minimale même en cas de chute de pression. Dans la version AS/IS, cela agit comme une force de fermeture, et dans la version IS comme une force d'ouverture. De plus, le maintien de la force de préhension peut également être utilisé pour augmenter la force de préhension ou pour une préhension par simple effet.

MPG-plus 25

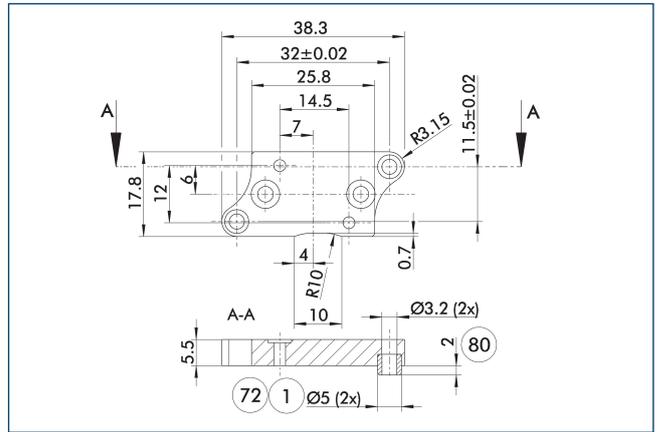
Pince pour petites pièces

Détecteur de position flexible



Le capteur de position flexible FPS peut détecter cinq plages et/ou points de commutation programmables sur la course de la pince, et être utilisé en liaison avec un ordinateur comme système de mesure.

Plaque interface



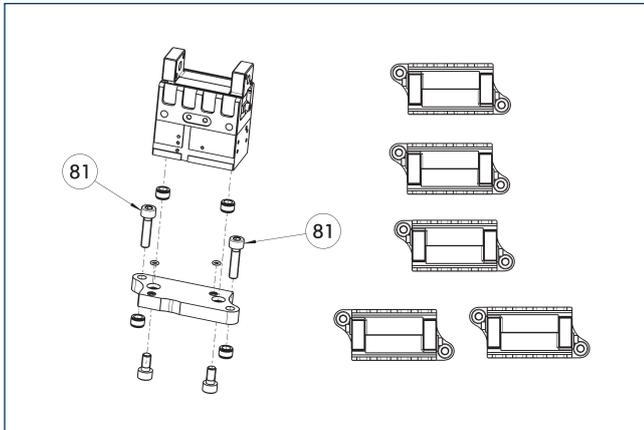
- ① Fixation de la pince
- ⑦② Ajustement pour douilles de centrage
- ⑧① Dépassement des douilles de centrage

La plaque interface inclus les joint toriques* pour le raccordement pneumatique direct, des douilles de centrage et des vis supplémentaires pour la fixation de la pince. *utilisation optionnelle dans le cas d'un raccordement pneumatique direct par l'arrière

Description	ID
Plaque interface	
APL-MPG-plus 25	0305507

- ① La plaque interface fait l'objet d'une commande séparée, accessoire en option.

Plaque interface



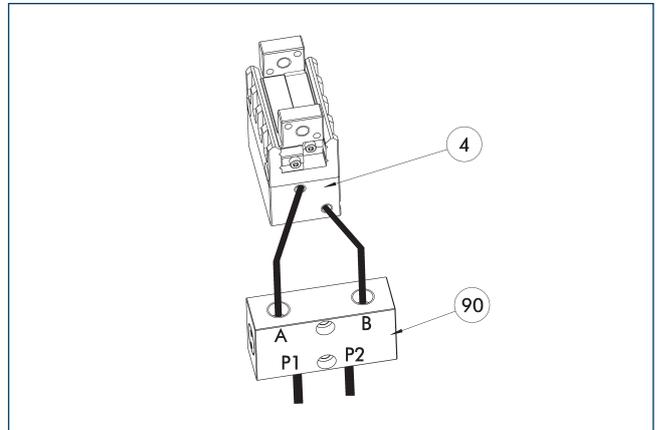
- ⑧① Non inclus dans la livraison

La plaque interface inclus les joint toriques* pour le raccordement pneumatique direct, des douilles de centrage et des vis supplémentaires pour la fixation de la pince.*utilisation optionnelle dans le cas d'un raccordement pneumatique direct par l'arrière

Description	ID
Plaque interface	
APL-MPG-plus 25	0305507

- ① La plaque interface fait l'objet d'une commande séparée, accessoire en option.

Clapet anti-retour SDV-P



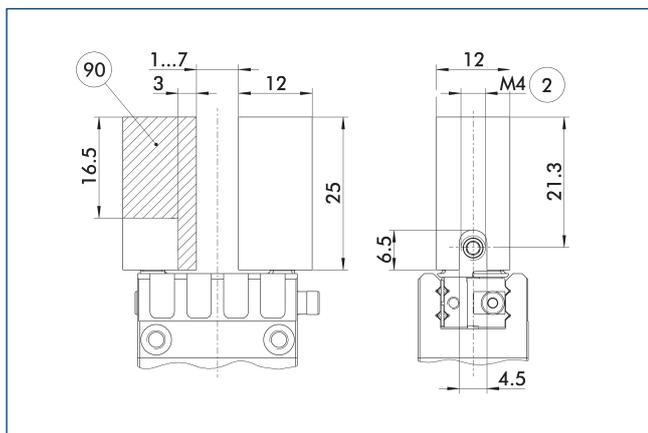
- ④ Pinces de préhension
- ⑨① Clapet anti-retour SDV-P

Les soupapes de maintien de pression SDV-P garantissent que, dans des situations d'arrêt d'urgence, la pression présente dans la chambre du piston des modules de préhension pneumatiques, des modules rotatifs, des modules linéaires et des modules de changement rapide sera maintenue pendant un certain temps.

Description	ID	Diamètre de tuyau recommandé
		[mm]
Clapet anti-retour		
SDV-P 04	0403130	6
Clapet de maintien de la pression avec purge d'air		
SDV-P 04-E	0300120	6

- ① Afin d'obtenir le temps de fermeture et d'ouverture spécifié pour chaque version de pince, il faut utiliser le diamètre de flexible recommandé. L'attribution respective de la pince pour le SDV-P respectif peut être trouvée sur schunk.com.

Ebauches de doigt avec BSWS ABR-BSWS-MPG-plus 25



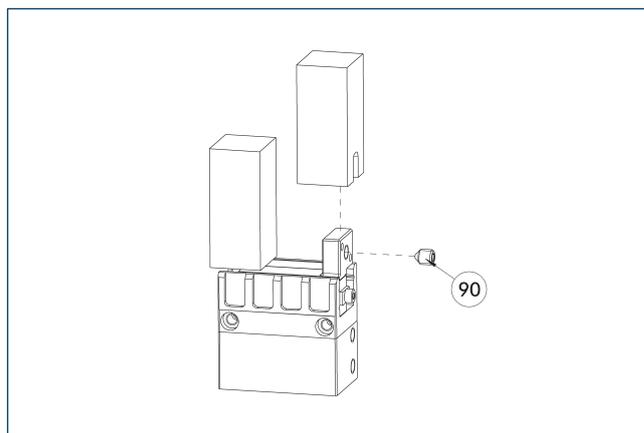
② Fixation des doigts

⑨⑩ Volume d'usinage

Ébauches de doigts pour un usinage ultérieur spécifique avec système de changement rapide de mors intégré pour un changement précis et rapide des doigts de préhension.

Description	ID	Etendue de la livraison
Ebauche de doigt avec changement rapide de mors		
ABR-BSWS-MPG-plus 25	0302894	2

Ebauches de doigt avec BSWS

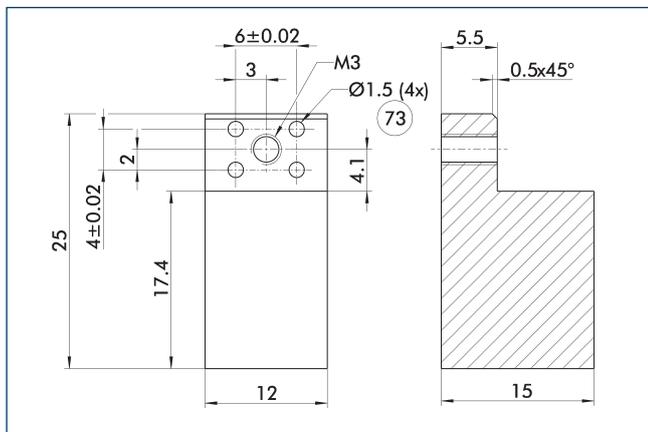


⑨⑩ Inclus dans la livraison du système à changement rapide des mors

Les ébauches de doigts avec système à changement rapide de mors permettent un changement rapide et manuel des doigts de pince. L'interface mécanique avec la pince est déjà intégrée. Seule la géométrie spécifique de la pièce doit être usinée dans l'ébauche de doigt.

Description	ID	Etendue de la livraison
Ebauche de doigt avec changement rapide de mors		
ABR-BSWS-MPG-plus 25	0302894	2

Ebauches de doigts ABR-MPG-plus 25



⑦③ Ajustement pour goupilles de centrage

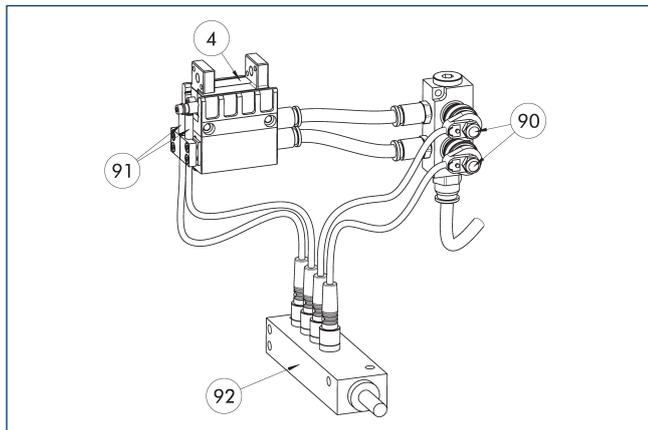
Le schéma représente l'ébauche de doigt pouvant être retouchée par le client.

Description	ID	Matériau	Etendue de la livraison
Ébauches de doigts			
ABR-MPG-plus 25	0340211	Aluminium (3.4365)	2

MPG-plus 25

Pince pour petites pièces

Valves additionnelles pour pinces simples



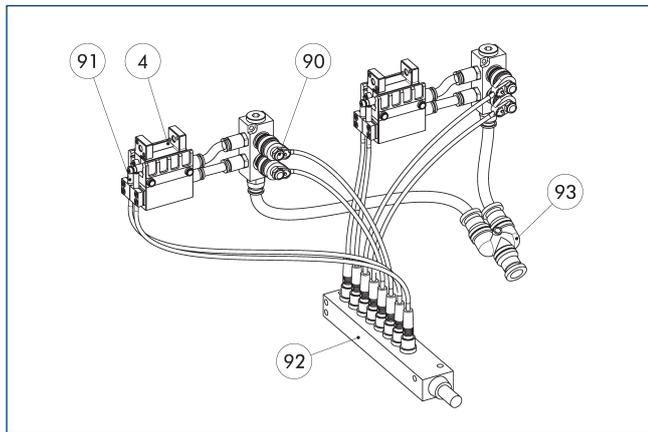
- ④ Pinces de préhension
- ⑨② Répartiteur pour détecteurs
- ⑨① Microsoupapes MV
- ⑨③ Distributeur en Y
- ⑨① Détecteur

Le jeu de vannes rapportées permet de réduire la consommation d'air comprimé, car il n'est pas nécessaire de ventiler ou de purger les conduites d'alimentation. Cela peut aussi réduire le temps de cycle. Le montage direct sans flexible des micro-vannes diminue l'effort de raccordement de la pince. Pour encore simplifier le raccordement électrique des vannes et des capteurs, leurs signaux peuvent être regroupés via un distributeur en option.

Description	ID	Souvent combiné
Jeu de soupapes supplémentaires		
ABV-MV15-S2-M5	0303375	
ABV-MV15-S2-M5-V2-M8	0303376	
ABV-MV15-S2-M5-V4-M8	0303377	●

① Un kit de micro-valves ABV est requis pour chaque actionneur. Le jeu ABV comprend deux microsoupapes 3/2, un distributeur Y pour l'alimentation en air comprimé, et en option un distributeur de détection avec deux ou quatre entrées ou sorties. Les détecteurs de détection de la pince doivent être commandés séparément. Les tuyaux pneumatiques ne sont pas compris dans la livraison.

Valves additionnelles pour pinces doubles



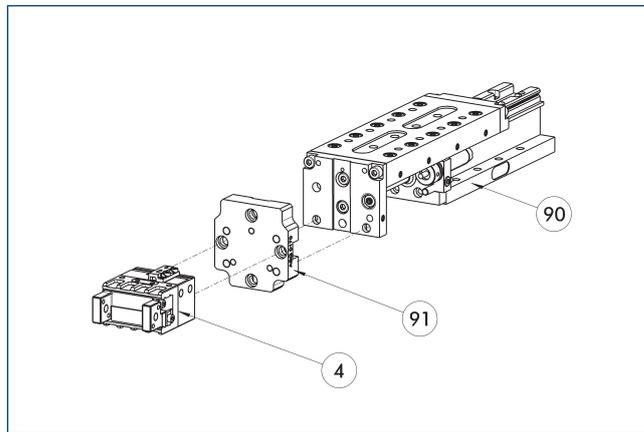
- ④ Pinces de préhension
- ⑨② Répartiteur pour détecteurs
- ⑨① Microsoupapes MV
- ⑨③ Distributeur en Y
- ⑨① Détecteur

Le jeu de soupapes permet de réduire la consommation d'air comprimé, car il n'est pas nécessaire de ventiler ou de purger les tuyaux d'alimentation. Cela peut aussi réduire le temps de cycle. Le montage direct sans flexible des micro-valves réduit le besoin en raccordement de la pince. Pour encore simplifier le raccordement électrique des micro-valves et des détecteurs, leurs signaux peuvent être regroupés via un distributeur.

Description	ID
Jeu de soupapes supplémentaires	
ABV-MV15-S2-M5-V8-M8	0303378

- ① Un jeu de valves additionnelles ABV est requis par unité de préhension double. Le jeu ABV comprend quatre microsoupapes 3/2, trois distributeur Y pour l'alimentation en air comprimé, et un distributeur de détection avec huit entrées ou sorties. Les détecteurs de détection de la pince doivent être commandés séparément. Les tuyaux pneumatiques ne sont pas compris dans la livraison.

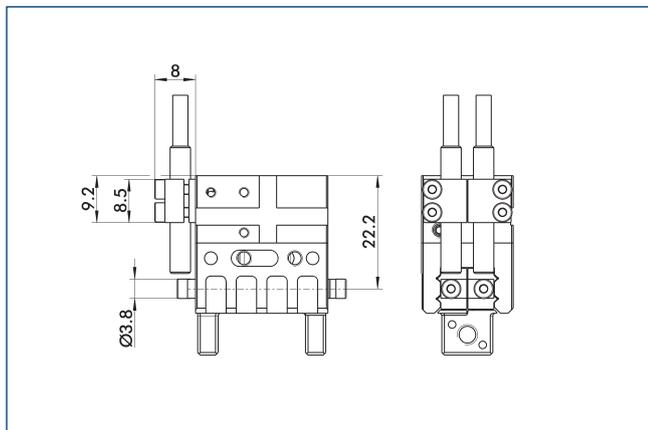
Assemblage automatisé modulaire



- ④ Pinces de préhension
- ⑨① Plaque interface ASG
- ⑨① Module linéaire CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Les pinces et modules linéaires peuvent être combinés à l'aide de plaques d'adaptation standard du système d'assemblage modulaire. Pour plus d'informations, se reporter à notre catalogue « Assemblage modulaire automatisé ».

Kit de montage pour détecteur de proximité IN 40



Le jeu d'accessoires inclut le porte-outil, les cames de détection et les vis d'assemblage. Les détecteurs sont à commander séparément.

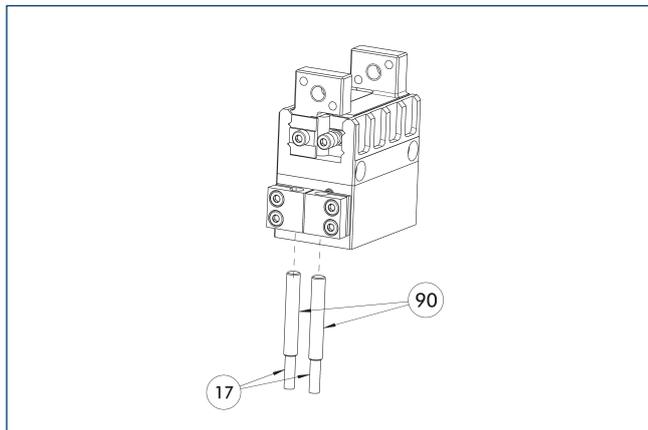
Description	ID
Kit de montage pour détecteur inductif	
AS-IN40-MPG-plus 25	0305505

- ① Le kit de montage doit être commandé séparément en option comme accessoire.

MPG-plus 25

Pince pour petites pièces

Détecteurs de proximité inductifs IN 40



17 Sortie de câble

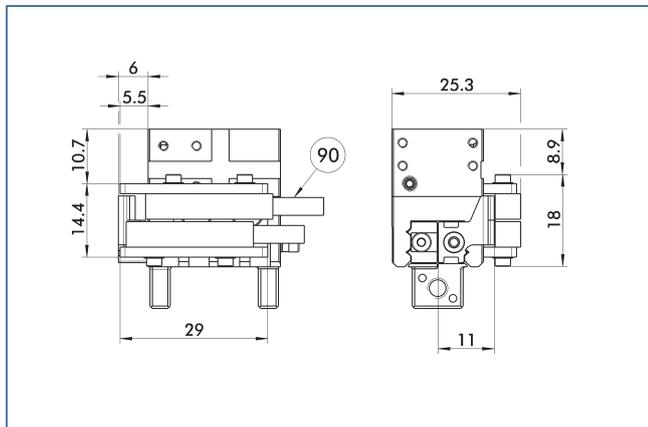
90 Détecteur IN ...

Détecteur de position à utiliser avec un kit de montage.

Description	ID	Souvent combiné
Kit de montage pour détecteur inductif		
AS-IN40-MPG-plus 25	0305505	
Détecteurs de proximité inductifs		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	

① Deux capteurs (contact à fermeture/S) sont nécessaires pour chaque unité et des rallonges sont disponibles en option. Le kit de montage doit être commandé séparément en option comme accessoire. Les rayons de courbure minimaux admissibles des câbles de détecteur doivent être respectés. Ceux-ci sont généralement de 35 mm.

Kit de montage pour détecteur de proximité IN 5



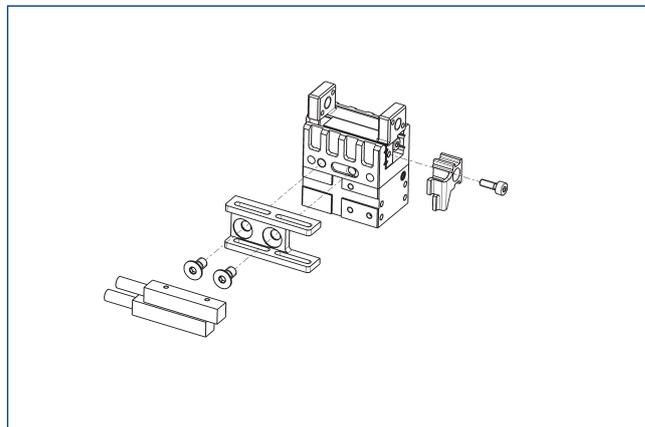
90 Détecteur IN ...

Le jeu d'accessoires inclut le porte-outil, les cames de détection et les vis d'assemblage. Les détecteurs sont à commander séparément.

Description	ID	Souvent combiné
Kit de montage pour détecteur inductif		
AS-IN5-MPG-plus 25	0340150	

① Le kit de montage doit être commandé séparément en option comme accessoire.

Détecteurs de proximité inductifs IN 5

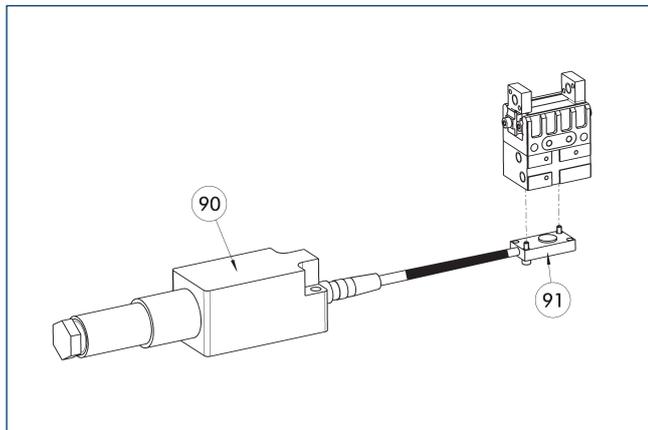


Détecteur de position à utiliser avec un kit de montage.

Description	ID	Souvent combiné
Kit de montage pour détecteur inductif		
AS-IN5-MPG-plus 25	0340150	
Détecteurs de proximité inductifs		
IN 5-S-M12	0301569	
IN 5-S-M8	0301469	●
INK 5-S	0301501	●

① Deux capteurs (contact à fermeture/S) sont nécessaires pour chaque unité et des rallonges sont disponibles en option. Le kit de montage doit être commandé séparément en option comme accessoire. Les rayons de courbure minimaux admissibles des câbles de détecteur doivent être respectés. Ceux-ci sont généralement de 35 mm.

Détecteur de position flexible



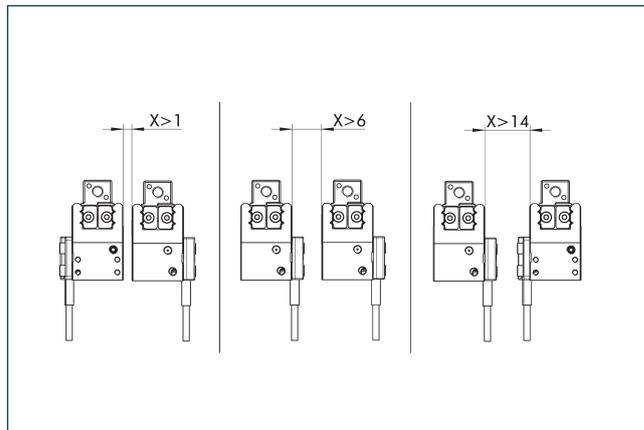
90 Unité de contrôle électronique FPS-F5 91 Détecteur FPS-S FPS-F5

La détection avec détecteur FPS est possible uniquement pour cette taille en combinaison avec la version FPS appropriée de la pince.

Description	ID	Souvent combiné
Détecteur		
FPS-S 13	0301705	
Unité de contrôle électronique		
FPS-F5	0301805	●
Rallonge de câble		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	
Câbles		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	
Clip pour connecteur/prise		
CLI-M8	0301463	

ⓘ Lors de l'utilisation d'un système FPS, un détecteur FPS (FPS-S) et un contrôleur (FPS-F5/F5 T) sont nécessaires pour chaque pince et ainsi qu'un kit de montage (AS), si indiqué. Des rallonges de câble (KV) sont disponibles en option - voir le chapitre « Accessoires » du catalogue.

Détection dans le cas de plusieurs pinces

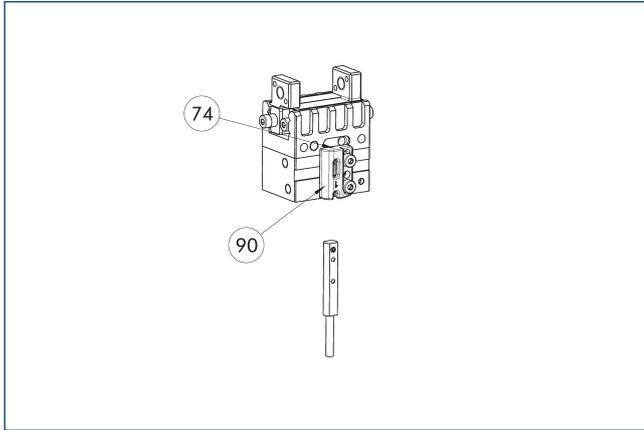


ATTENTION : la détection est réalisée par détecteur magnétique et en cas de montage de plusieurs pinces côte à côte, une distance minimale de X mm doit être respectée entre les pinces.

MPG-plus 25

Pince pour petites pièces

Détecteur magnétique programmable MMS 22-PI2



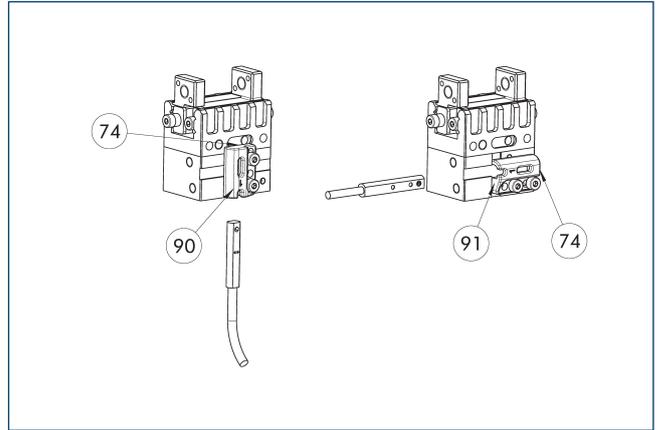
- 74 Butée pour détecteur
- 90 Montage vertical du support

Détection de deux positions programmables par détecteur et électronique intégrée dans le détecteur. Peut être programmée au moyen d'un outil d'apprentissage magnétique MT (inclus dans l'étendue de livraison, ID 0301030) ou d'un outil d'apprentissage connectable ST (en option). Détecteur de position à monter dans la rainure en C Si l'outil d'apprentissage connectable ST figure dans le tableau, l'apprentissage est possible uniquement avec l'outil d'apprentissage ST.

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur magnétique programmable		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Détecteur magnétique programmable avec sortie de câble latérale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Détecteur magnétique programmable avec corps en acier inoxydable		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ① Un détecteur est nécessaire par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection

Détecteur magnétique programmable MMS-P



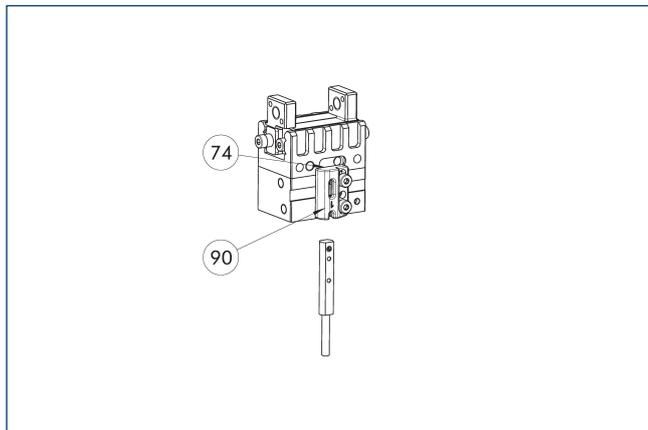
- 74 Butée pour détecteur
- 90 Montage vertical du support
- 91 Montage horizontal du support

Détection de position avec deux positions programmables par détecteur. Détecteur de position à monter dans la rainure en C

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur magnétique programmable		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Câbles		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip pour connecteur/prise		
CLI-M8	0301463	
Répartiteur pour détecteurs		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Le support (90) est livré montée verticalement. Pour une utilisation horizontale du détecteur magnétique, le support peut être monté à l'horizontale (91). Le support dispose d'une butée interne pour le détecteur MMS-P (74).

Détecteur de position analogique MMS-A



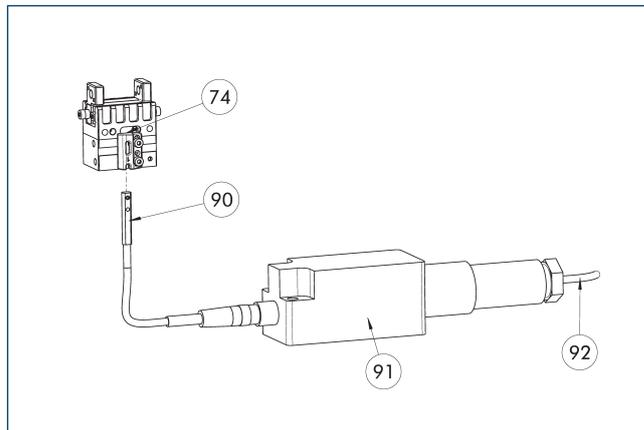
- 74 Butée pour détecteur
- 90 Montage vertical du support

Interrogation de position multiple analogique sans contact pour un nombre indéterminé de positions, facile à monter dans la rainure C. Peut être programmée au moyen d'un outil d'apprentissage magnétique MT (inclus dans l'étendue de livraison, ID 0301030) ou d'un outil d'apprentissage par prise ST (en option). Détecteur de position à monter dans la rainure en C Si l'outil d'apprentissage par prise ST figure dans le diagramme fourni, l'apprentissage est possible uniquement avec l'outil d'apprentissage ST.

Description	ID	
Détecteur de position analogique		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

- ① Un détecteur par pince est requis. Aucun autre kit de montage n'est nécessaire – la pince est équipée par défaut pour l'utilisation du détecteur. De plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre des systèmes de détection

Détecteur de position flexible avec MMS-A.



- 74 Butée pour détecteur
- 90 Détecteur MMS 22-A-...
- 91 Unité de contrôle électronique FPS-F5
- 92 Câbles

Interrogation de la position flexible jusqu'à cinq positions. Le capteur peut être programmée au moyen d'un outil d'apprentissage magnétique MT (inclus dans l'étendue de livraison, réf. 0301030) ou d'un outil d'apprentissage par prise ST (en option). Si l'outil d'apprentissage par prise ST figure dans le tableau, l'apprentissage est possible uniquement avec l'outil d'apprentissage ST.

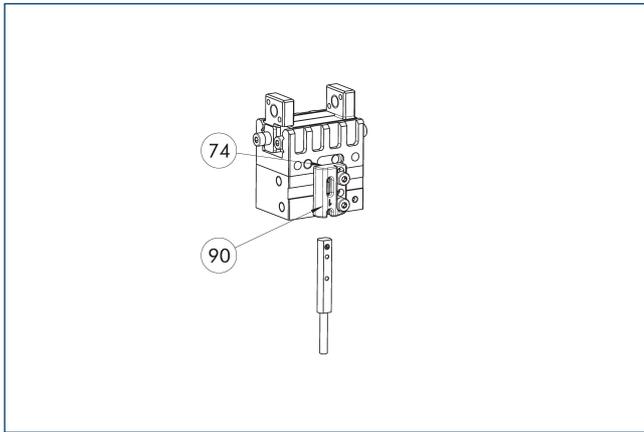
Description	ID	
Détecteur de position analogique		
MMS 22-A-05V-M08	0315805	
Unité de contrôle électronique		
FPS-F5	0301805	
Outil de programmation de détecteur		
MT-MMS 22-PI	0301030	
Câbles		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	

- ① Lors de utilisation d'un système FPS, un détecteur MMS 22-A-05V et un contrôleur (FPS-F5) sont nécessaires pour chaque pince, ainsi qu'un jeu d'accessoires (AS), si spécifié. Des rallonges de câble (KV) sont disponibles en option – voir le chapitre « Accessoires » du catalogue.

MPG-plus 25

Pince pour petites pièces

Détecteur magnétique programmable MMS-IO-Link



- 74 Butée pour détecteur 90 Montage vertical du support

Sensor zur Multi-Positionsabfrage durch Erfassung des kompletten Greiferhubs. Der Sensor wird direkt in der C-Nut des Greifers montiert. Die Programmierung des Sensors auf den Greifer erfolgt via IO-Link-Schnittstelle, Magneteachtool MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann nicht mit dem Magneteachtool MT geteacht werden. Zum Betrieb ist ein IO-Link-Master notwendig.

Description	ID
Commutateur magnétique programmable	
MMS 22-IOI-M08	0315830
MMS 22-IOI-M12	0315835

- ① Un détecteur par pince est requis. Aucun autre kit de montage n'est nécessaire – la pince est équipée par défaut pour l'utilisation du détecteur. De plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre des systèmes de détection



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

